

TopMold News

トップモールド ニュース

Vol.
9

成形、金型関係者の技術情報です。
手軽さ、わかりやすさを
モットーにしています。

東京第一合成株式会社
〒340-0834 埼玉県八潮市大曾根293
TEL 048-996-0920 FAX 048-997-1228

▶ 技術一口メモ

Technical Memo

弊社の教育資料です。

金型品質検査表

機種				金型名		
型寸法	X	X	X	型重量	Kg	

区分	検査部位、項目、基準	検査方法	判定
区分押し出し機構	異音がなく、スムーズにうごくこと	動作確認	
	突き出したとき、傾斜ピンにガタがないこと	目視	
	潤滑油が塗布してあること(製品部)	目視	メーカー グレード
	潤滑油が塗布してあること(製品部以外)	目視	メーカー グレード
	押し出しピンの向き、長さが合っているか	目視	
作動部位(スライド)	スライドが手動でガタなくスムーズに動くこと	目視	
	潤滑油が塗布してあること(製品部)	目視	メーカー グレード
	潤滑油が塗布してあること(製品部以外)	目視	メーカー グレード
	PL面の当りは良いか(押し切り合わせ)	目視	
	摺動関係は熱処理されているか	目視	
ホットランナー	金型に取り付け昇温し異常がないか	目視	℃
	テスターで漏電していないかを確認する	目視	
冷却	水回路に合いマークされているか	目視	
	カブラの種類は指定通りか	目視	IN/OUT ターン
	水試験を15kg以上かけてかくにんしたか	目視	
	集中配管(カニホールド)が取り付けられているか	目視	
	冷却回路は、型戻り時と同様か	目視	キャビ コア
その他	出荷前に防錆油を製品面、PL面に塗布する	目視	メーカー グレード
	ガイドピンに曲がりはないか(光明丹にて確認)	目視	
	締付けボルト、配管等は確実に締まっているか	目視	
	入れ子に合いマークがして有るか(誤組してないか)	指示書	確認者
	改造、修正は間違いなく行われたか(第三者)	目視	確認者
	入れ子の組み込み忘れは無い(第三者)	目視	
	ロケートリングのサイズは合っているか	目視	φ
	リミットスイッチは取り付けられているか	目視	個
	開き止めは取り付けられているか	目視	個
	プッシャーバーは取り付けられているか	目視	個

ごあいさつ

2017年賀始まりました。成形と金型の業界にも色々な問題が発生するでしょうがお客様と相談しながら、一つずつ着実に解決していきたいと思っております。よろしくお願ひ申し上げます。

代表取締役 小竹秀典