Home

http://www.geocities.jp/tokyo_topmold/index.htm

内容 過去の会社案内です

東京第一合成㈱会社案内 東京第一合成㈱

平松保 平松保

理論問題研究会理論問題研究会

小竹秀典 小竹秀典

アート、研究発表 アート、研究発表

東京第一合成株式会社 会社案内





東京第一合成株は、創業以来「仕事がお師匠様」の思想のもとに、常に大形成形品の開発にチャレンジしてきました。このチャレンジ精神こそ私たちの原点だと考えています。幸い良いお客さまと良い協力会社に恵まれ、この業界ではどんな仕事もこなすことのできる会社との評価を得ています。またお客様や協力会社と良い信頼関係を築くことが仕事の基本と考え、その実現にやりがいを感じています。皆様の一層のお引き立てをお願い申し上げます。

会社概要

会社名 東京第一合成株式会社

所在地 (〒340-0834) 埼玉県八潮市大曽根293

TEL 048-996-0920 FAX 048-997-1228

E-mail kotake@tokyo-topmold.co.jp

資本金 3000万円

役員 代表取締役 小竹秀典

取締役 金尾敏明、小竹加久子、金尾靖野

監査役 岡田識義

従業員 60名

主要業務プラスチック射出成形、組立加工

金型製作管理

主要取引先 武藤工業㈱、ミドリ電機製造㈱、東京都葛飾福祉工場、

(株)ティーエーディー、(株)ワイエムディー、佐藤金属(株) (株)クミ化成、(株)アトライズヨドガワ、(株)山宗、日本建鐵(株)

主要仕入先 原料 ㈱柏木、㈱山宗、佐藤金属㈱ ほか

金型製作、メンテナンス 5社

成形 5社 塗装、シルク印刷、加工 4社

組立 5社

第2工場

TEL FAX 048-997-1468

第3工場

TEL FAX 048-997-7645

会社の略歴

昭和38年 東京都足立区佐野に資本金750万円で会社設立。社長に平松保が就任する。

昭和42年 増資して資本金を1750万円にする。

昭和44年 埼玉県八潮市に工場を建設し、三菱電機の洗濯槽の生産を始める。

全日本プラスチック成形工業会優秀成形品コンクールで中小企業庁長官賞を受賞する。

昭和45年 増資して資本金3000万円にする。

昭和47年 工場を増設して1250トン成形機を2台導入する。

三菱電機、ゼネラルの洗濯槽を月3万台生産する。

昭和50年 冷蔵庫、テレビ等の家電部品の生産を始める。

昭和55年 バンパー等自動車部品の生産を始める。

昭和57年 プリンター等OA機器部品の生産を始める。

平成3年 成形機を更新する(850トン、1300トン)。

平成4年 ガスアシスト成形(シンプレス成形)を始める。

平成10年 カウンタープレッシャー成形を始める。

平成13年 成形機を更新する(450トン、650トン)。

平成14年 小竹秀典が社長に就任する。

平成16年 厚肉成形を始める。

主要製品

大形プリンターカバー(ABS透明)

光通信用ファイバー接続箱(NTT光ファイバー収納用、完成品)

ガソリン給油機操作パネル(PC/ABS)

事務椅子の脚(ガラス入りナイロン)

信号機(ポリカーボネート透明、完成品)

ヘルメット(ポリカーボネート、2色2重成形)

複写機部品(ABS、PC/ABS、PS、シンプレス)

自動車部品(PP内装部品、シンプレス)

コンテナ、パレット、等産業資材

ポンプ函体(ガラス入りPP、PVDF、厚肉成形)

業務用製氷機(ABS厚肉成形)

プランター(PET-PP、リサイクル材使用)

測定器鏡体(PPS)

プロジェクターのケース及びカバー(難燃ABS、メッキ)

テーブル枠(ABS、カウンタープレッシャー)

ゲーム機カバー(ABS、メタリックフィラー)

医療機器部品(ガラス入りPBT)

実験用マウスケージ(ポリサルフォン透明)

防災安全機器(ABS消火バケツ、簡易便座)

ハンドル(PP2重インサート成形)

パチンコ、スロット部品

洗濯機部品組立





------エアコン、冷蔵庫、複写機、プリンター------電話ボックスのフード-----

会社組織

総務経理部

総務G

経理G

営業部

業務部

資材G

生産管理G

業務G 組立G

品質管理部

品質管理G

検査G

製造部

製造G

技術G

主要設備

射出成形機 8台

1300トン IS1300DE 950トン 950MWW

850トン 850MM、850MG

650トン IS650GTW、IS650GTW

450トン 450MSG

360トン 360FS

ホットランナーコントローラー

ガス注入装置(シンプレスユニット、カウンタープレッシャー装置)

油圧ユニット

除湿乾燥機

金型温調用温水器

金型反転機

製品アニール炉

測定器

組立ライン

協力会社

成形

金型製作、メンテナンス

組立

塗装、シルク印刷

モデル製作、加工

品質保証体制

部品づくり40年の経験を生かした金型製作管理およびメンテナンス。

組立までの完成品としての品質保証。

受注から納品までの管理システム。

地図



つくばエキスプレス 八潮駅下車、タクシー5分 つくばエキスプレス 八潮駅下車、東部バス 綾瀬駅行き 大曽根バス停下車、徒歩5分 地下鉄千代田線 綾瀬駅下車、東部バス 八潮車庫行き 大曽根バス停下車、徒歩5分 東部伊勢崎線 草加駅下車、タクシー10分、または谷塚駅下車、タクシー7分 首都高速 八潮南ICから約600m

会社方針

お客様と共に発展する 小さくともキラリと光る技術を磨く 安全と環境に配慮した活動をする

スローガン

よく考える、納得してやる、確信してやる

平松保(会社の創業者)

〒340-0834 埼玉県八潮市大曽根293

東京第一合成株式会社

小竹秀典

TEL 048-996-0920

FAX 048-997-1228

E-mail kotake@tokyo-topmold.co.jp



1. 略歴

大正13年年2月1日生まれ。

出身地 愛知県豊川市国府町流霞146

生後まもなく父を失う。母、姉との3人の生活をする。

昭和11年 豊川市国府小学校卒業

昭和16年 県立豊橋中学校(時習館高校)卒業。映画鑑賞で人生の機微に触れる。

昭和16年 豊川海軍工廠火工部設計係。 昭和20年 北部182部隊(北海道旭川)。

昭和20年 東京試験機製作所。

昭和24年 呉服店、田中屋に勤める。営業、経理等会社経営全般を任される。

衆議院議員(後に参議院議員)杉浦武雄の秘書を兼務する。

第一合成樹脂工業所の西本正男氏の経営を助ける。

昭和36年 国城金型工業株式会社を創業する。社長に就任。 昭和38年 東京第一合成株式会社を創業する。社長に就任。 昭和53年 世界最大、型締力5000トンの射出成形機を導入する。

昭和54年 アクリル樹脂製大形フレネルレンズ、フレネルプリズムを製作し、太陽光、太陽熱利

用機器の研究開発を始める。

昭和62年 国城金型工業株式会社 社長退任、会長に就任。

平成14年2月21日死亡、79歳。

2. 国城金型工業株式会社

昭和36年 2月1日 豊橋市に資本金200万円をもって会社を設立する。

金型、治具、ゲージのほかにプラスチック成形を始める。 本社を豊川市国府町に移す。「国府工場」を建設し、プラスチック成形を始める。 昭和38年

大和郡山市に「奈良工場」を建設し、プラスチック成形を始める。 昭和41年

昭和44年 奈良工場を拡張する。

昭和45年 増資して資本金を3600万円にする。

更に増資して資本金4800万円にする。

豊川市小田渕町に「白鳥第一工場」を建設して、金型製作とプラスチック成形を始め

白鳥第一工場を拡張し、超大型成形機(型締力3300トン)と大型金型製造設備を 昭和52年

導入する

昭和53年 世界最大の射出成形機(型締力5000トン)を導入する。

大形フレネルレンズ用金型の製造技術を確立する。 昭和54年

白鳥第二工場を建設し、大型射出成形機(型締力1800トン)2台を導入する。

線集光型フレネルレンズ、点集光型フレネルレンズの開発に成功する。 昭和55年

奈良工場の一部を火災により焼失する。

奈良工場を建て替え、「奈良第一工場」とする。

ソーラースターリングエンジン第1号機を完成する。

フレネルプリズムを完成する。 昭和56年

昭和58年 白鳥第一工場の一部を建て替え、金型工場を増設する。

昭和59年 「石油代替エネルギー技術改善費補助事業」により、フレネルレンズを用いたソー

ラーシステム2種類を開発する。

フレネルレンズを用いた太陽熱冷暖房システムを開発する。

ソーラースターリングエンジン駆動用高集光型ソーラーコレクターを開発する。

昭和61年 「信州工場」を新設する。

奈良工場を増設し、奈良第二工場とする。

奈良工場に大型射出成形機(型締力2200トン)を導入する。

昭和62年 大分県杵築市に8000坪の「大分工場」建設予定地を取得する。

三菱レイヨン(株)と岡谷鋼機(株)が出資して資本金1億4100万円になる。 昭和62年

平成13年 営業活動を停止する。設備と商権の一部を中部合成樹脂工業㈱に移管する。

業績概要(単位 円)

	売上 局	償却費	甲告利益
昭和36年度	19,072,177	5,409,763	-2,562,841
昭和41年度	151,934,141	28,891,130	-8,878,936
昭和46年度	942,014,861	103,384,471	24,861,126
昭和51年度	2,342,856,084	98,407,458	200,378,354
昭和56年度	3,997,994,235	306,506,005	43,077,957
昭和57年度	4,101,121,557	302,638,588	75,756,978
昭和58年度	5,067,619,207	277,982,798	18.742,004
昭和59年度	6,965,364,713	502,920,642	677,175,136





·白鳥第一工場(本社工場)-

・型締力5000トン射出成形-

3. フレネルレンズとソーラーシステム

- (1)直径1.5mアクリル樹脂製点集光型フレネルレンズの金型製作と成形。
- (2) 1.5m x 0.6m 線集光型フレネルレンズの金型製作と成形。
- (3)0.9m x 0.9m フレネルプリズムの金型製作と成形。
- (4)昭和59年度石油代替エネルギー技術改善費補助金を受ける。
- (5)明治大学とソーラースターリングエンジンシステム開発。
- (6)東京工業大学と集光型太陽電池システム開発。
- (7)上智大学とプリズム使用温室を開発。
- (8)電子技術総合試験所と集光集熱システムを開発。
- (9)名古屋工業技術試験所と真空管型集熱システムを開発。
- (10) 岡崎分子科学研究所と集光型光化学反応水素製造システムを開発。
- (11)太陽エネルギー学会で発表。
- (12)豊橋ハイテクフェアーに出展。 (13)晴見省エネルギー展に出展。
- (14)新聞発表。





·-----ソーラースターリングエンジン-------線集光型集熱器と点集光型集熱器----

4. 平松保の経営方針

- (1)仕事がお師匠様
- (2)少数精鋭(少人数でやれば皆精鋭になる)
- (3)技術は設備なり
- (4)償却前利益(利益を上げながら設備投資をする)
- (5)熟慮すれば断行できない
- (6)環境に配慮した技術開発(省資源、省エネルギー)
- (7)神に祈る気持ち
- (8)天知る、地知る、我知る
- (9)まな板の上の鯉
- (10)我に艱難辛苦を与えたまえ

5. 平松保の著書

- (1)現代の経営者 昭和58年 ㈱草薙書房 P.37 「熱エネルギーの大衆化に挑戦」
- (2)人生流転 平成4年 私費出版
- (3)わが人生論 愛知編(中) 平成2年 文教図書出版㈱ P.123 「奢れる者久しからず」
- (4) あの時わたしは一終戦50周年記念誌一 平成7年 文教図書出版㈱ P.906 「蒔かぬ種は生えない」

理論問題研究会

代表 小竹秀典

〒340-0834 埼玉県八潮市大曽根293

東京第一合成株式会社内

TEL 090-6172-3177

FAX 048-997-1228

E-mail kotake@tokyo-topmold.co.jp

主として「法則とは何か」について考える。 その考えのもとに新しい法則を発見する。 それについて意見交換する。

ネット上で意見交換する。

会社経営、企業診断に関することは研究成果を中小企業診断協会の会誌に発表する。 科学技術に関することは、専門家の意見を聞く。実証する。ノウハウの類は実用性を議論する。 成果は学会発表する。

ひとつの提案 2004年10月1日 小竹秀典

- 1. 考えたことの結果はすべて、自分にとっては法則である。 それは自分独自ものとは限らない。他人の考えたことの理解、再認識も含まれる。
- 2. 考えることは言葉によって行われ、言葉によって記録される。
- 3. 法則の発見は言葉を完成させる作業である。新しい法則は新しい言葉を定義する。
- 4. 法則の発見は五感の体験によって行われる。感覚と感性を磨くことが重要である。
- 5. 法則は性質の部分集合である。
- 6. 法則には「ものさし」がある。それは類似現象の代表であり、モデルである。

追加提案 2005年7月16日

7. ものごとを表現、記録するところから理論が始まる。 数字による表現によって理解が深まる。 新しい演算と新しい数で表現すれば新しい理論(解釈)が生まれる。 それは新しいモデルを考えることで可能になる。

追加提案 2005年10月1日

- 8. すべての法則は仮説である。ただし公理体系の無矛盾性と現実での実証が必要である。
- 9. コミュニケーションの基本は論理である。論理があるから意思疎通ができる。
- 10. 学問は予測を可能にし、行動に確信を与える。

現代の諸子百家「数子(すうし)」

小竹秀典

連絡先

〒340−0834 埼玉県八潮市大曽根293 東京第一合成㈱

> TEL 090-6172-3177 FAX 048-997-1228

> > E-mail kotake@tokyo-topmold.co.jp

1. 最近の投稿論文、随筆

(1)経営者から見た経営革新に貢献する診断士

(2)物理学と会社経営

(3) 多国間部品調達で全面空洞化阻止

(4)神を論理的に考える

(5) 生産現場から考えた「理論についての考察」

(6)私のナビゲーション経営

(7)日本人の多神教と経済活動

(8)愛知万博のひとこま(表紙写真)

(9)すべては仮説である

(10)企業評価指数の数学的意味ずけと企業診断への展開 企業診断ニュース 2006年12月号

中小企業診断協会 RMC TOKYO NEWS 2003年2月 中小企業診断協会東京支部 企業診断ニュース 2002年8月号 中小企業診断協会 RMC TOKYO NEWS 2003年7 中小企業診断協会東京支部 RMC TOKYO NEWS 2004年1月 中小企業診断協会東京支部 企業診断ニュース 2004年7月号 中小企業診断協会

'01年中小企業経営診断シンポジウム

RMC TOKYO NEWS 2005年3月 中小企業診断協会東京支部

企業診断ニュース 2005年7月号 中小企業診断協会

RMC TOKYO NEWS 2005年12 中小企業診断協会東京支部

中小企業診断協会

2. 物理学と会社経営

- 3. 神を論理的に考える
- 4. すべては仮説である
- 5. 企業評価指数の数学的意味ずけと企業診断への展開

アート、研究発表

1. **小竹秀典** 写真





---仲良し姉妹-----華厳の滝-----





------マオリのハカ(愛、地球博)-----ロシア人形(愛、地球博)-----



2. 鈴木光男 手筒花火 2007年4月14日 愛知県豊川市 国府町にて





